

Herzlich Willkommen zur Vorstellung **HoliMaker**



24.09.2025

Die HoliPress – Überblick



Manuelles Kolbenspritzgießverfahren
(Kniehebel)

Zwei Modelle: HoliPress 16 & HoliPress 38

Max. Temperatur: 320 °C, max. Form Höhe:
19 cm

Steile Lernkurve: nach 5–10 Schuss
verstanden

Verarbeitbar: Granulate, Flakes, Pulver



Harte Grenzen



Einspritzvolumen (16 & 38 cm³)

Maximale Aufschmelztemperatur: 320 °C

Keine Materialdurchmischung → melierte Teile

Weiche Grenzen – Material



MFI > 10: gut verarbeitbar (PP, PLA, TPE, TPU)

MFI < 10: kritisch bei langen Fließwegen / engen Kavitäten

Gefüllte Materialien (GF/CF) = engerer Grenzbereich

Materialdatenblätter sind Pflicht!

Weiche Grenzen – Prozess



PLA & TPE: max. 15 Min. in Heizkammer

Risiko der Material-Degradation

Beheizte Düse/Formheizung oft notwendig

Sichert vollständiges Füllen aller Kavitäten



Weiche Grenzen – Formwerkzeug

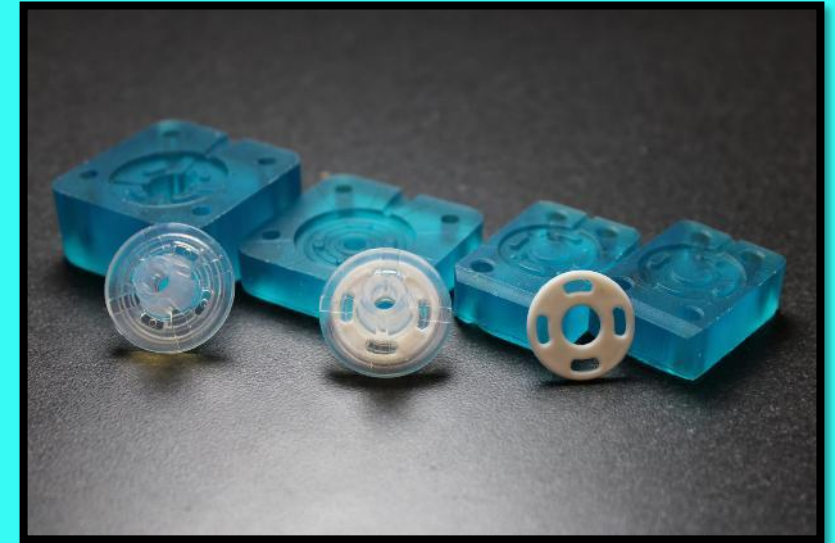


Anspritzpunkt, Fließweg,
Entformungsschrägen beachten

Normale Spritzgießregeln einhalten

Hochleistungsmaterialien: ggf.
Vorheizung nötig

Ausnahme: 3D-gedruckte Verlustformen



3D-gedruckte Formen

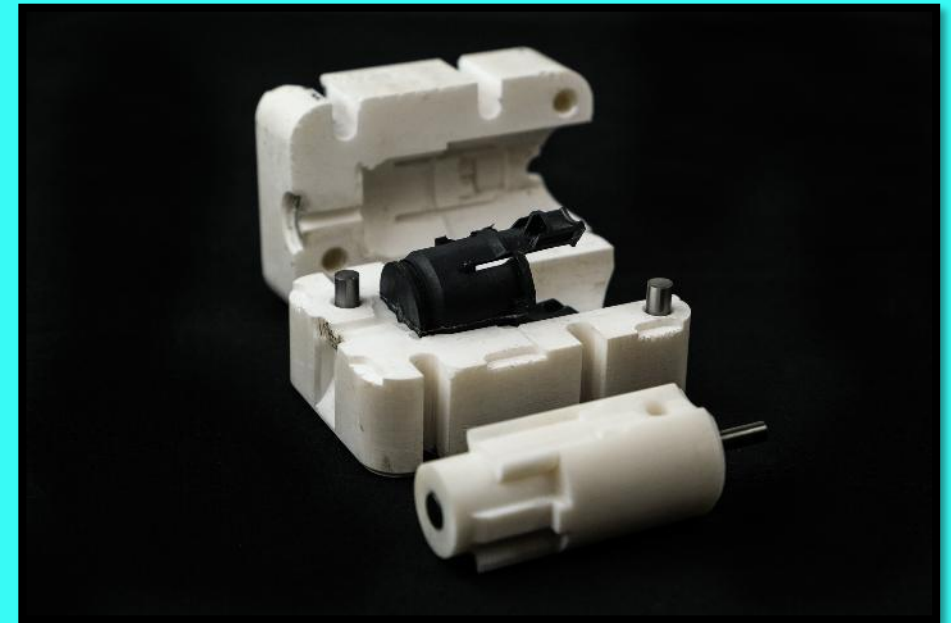


Alternative zu Aluminiumformen

Knowhow der Konstrukteure
entscheidend

Vorheizen ggf. im Wärmeofen

Längere Entformungszeiten
einplanen



Materialien für 3D-Formen

Unterschiedliche Hersteller, viele Materialien

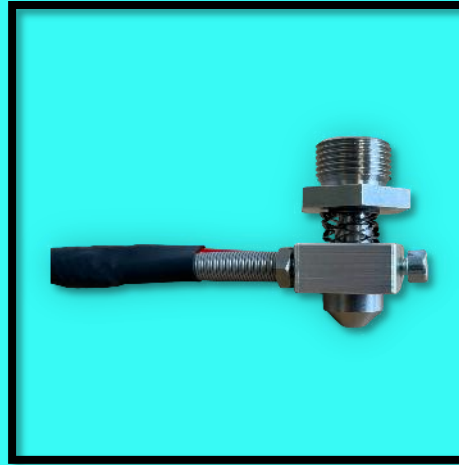
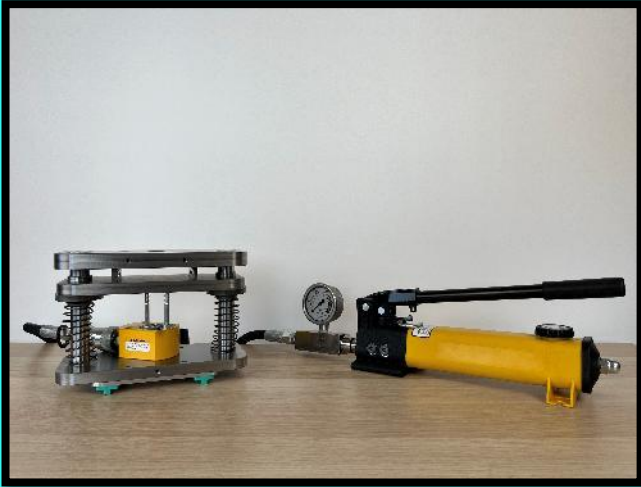
Dynamische Entwicklung durch Druckerhersteller

HoliMaker kann nicht immer aktuell sein

Beratung z. B. durch Alphacam



Zusatzgeräte & Zubehör



Düsen, Formheizung,
mechanische/hydraulische Zuhaltssysteme

Standard-Aluminiumformen (Zugstab,
Treppe, Rheologie)

Musterformen als STEP-/CAD-Daten
verfügbar

24.09.2025

HoliMaker Holismus

Name = Holismus + Handwerk

Ziel: Mitdenken statt nur Knopfdrücken

Hands-on Lernen & ganzheitlicher Ansatz

HoliMaker Ausstellung

Unsere Ausstellungen mit Live-Produktion

K2025 Düsseldorf 08. - 15.10.25 Halle 1 A10-03

Formnext Frankfurt 18. - 21.11.25 Halle 11.1 E36

Fazit

HoliPress = einfache, manuelle Presse

Prinzip leicht zu verstehen und anzuwenden

Erfolg hängt ab von Prozess, Material & Werkzeug

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!



24.09.2025