

Stratasys F170

Zuverlässig. Reproduzierbar.
Hervorragend.





Präziser 3D-Druck.

Für Rapid Prototyping
und Fertigung –
zuverlässiger,
kostengünstiger und
produktiver als zuvor.



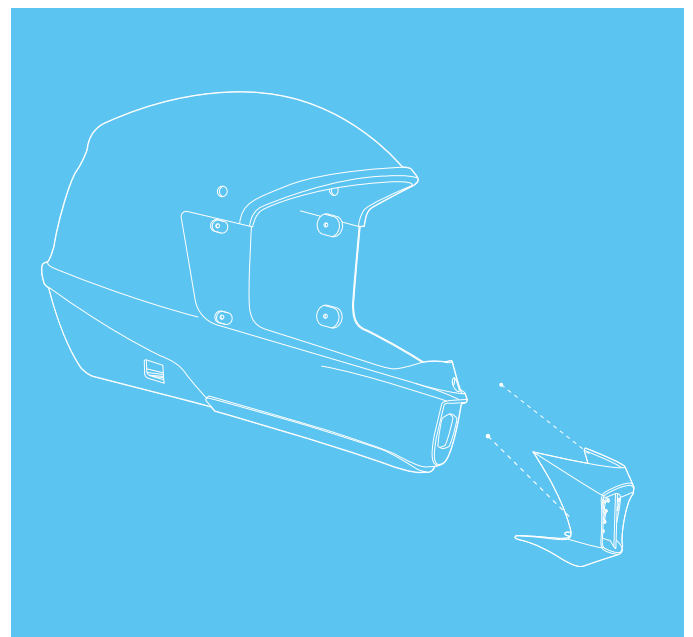
Mehr Tempo. Mehr Produktivität.

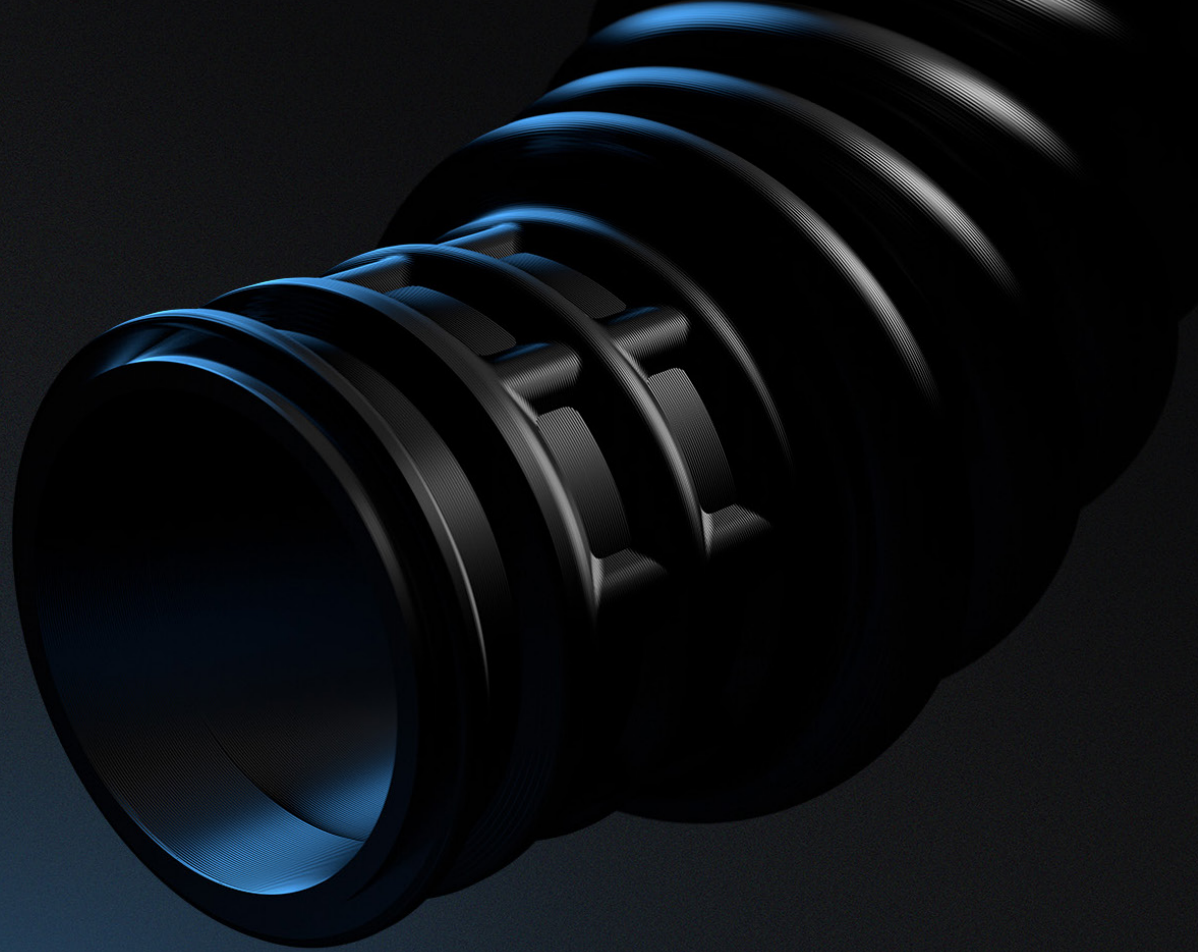
3D-Drucker der Serie F170 ermöglichen Designern, Ingenieuren und Lehrkräften Zugang zu erschwinglichem, industrietauglichem 3D-Druck. Schnellere, effizientere Entwurfsiterationen und Verifizierung von Komponenten. Schnellerer Fertigung von Betriebsmitteln, Vorrichtungen und Fertigungswerkzeugen aus festen, steifen Materialien. Steigern Sie Ihre Produktivität und erreichen Sie Ihre Ziele schneller mit reproduzierbaren Ergebnissen.

Reibungsloser Ablauf. Größere Genauigkeit.

Die F170-3D-Drucker sind für höchste Benutzerfreundlichkeit in einem optimierten Arbeitsablauf konzipiert und arbeiten nahtlos mit der GrabCAD Print™ Software zusammen. Sie haben die vollständige Kontrolle über spezifische Merkmale wie Oberflächen und Hohlräume. Zudem können Sie unterschiedliche Stärkegrade auf verschiedene Bereiche der Datei anwenden, um FDM-Bauteile zu optimieren.

Die aktualisierte Version der Standardsoftware GrabCAD Print Pro™ verfügt über erweiterte Funktionen, die Rückverfolgbarkeit und Wiederholbarkeit verbessern und gleichzeitig die Gesamtkosten senken.





Elastomer

Drucken Sie große, komplexe Elastomerteile mit dem F170™-Drucker.

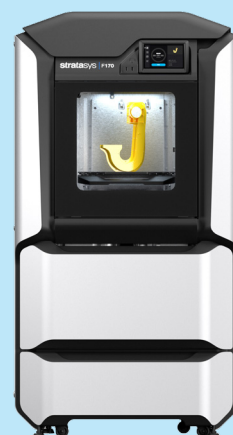


Mehr Auswahl. Mehr Möglichkeiten.

Arbeiten Sie mit einer Vielzahl von Materialien, darunter Kohlefaser-ABS und Elastomer. Verwirklichen Sie komplexe geometrische Formen und verzahnte Komponenten mit unserem einzigartigen löslichen Stützmaterial. Wie filigran ein Teil auch sein mag – die Stützstruktur löst sich vollständig auf und hinterlässt ein makelloses Finish, ganz ohne manuelle Bearbeitung.

30 Jahre Erfahrung. 100.000 Stunden Tests.

Die F170-3D-Drucker von Stratasys sind sowohl für Unternehmen und Schulen, die mit dem 3D-Druck beginnen, als auch für etablierte Anwender die erste Wahl, denn sie bieten ein Höchstmaß an Plug-and-Print-Zuverlässigkeit und Wiederholgenauigkeit.





Möchten Sie mehr erfahren?

Sehen Sie sich die vollständigen Spezifikationen der F170-Serie unten an oder kontaktieren Sie uns unter [Stratasys.com](https://www.stratasys.com), um eine Empfehlung für das richtige System für Sie zu erhalten.

Technische Produktdaten					
Größe und Gewicht des Systems	1.626 x 864 x 711 mm (64 x 34 x 28 in.), 227 kg (500 lbs) einschließlich Verbrauchsmaterialien				
Geräuschspezifikation	46 dB maximal während des Drucks, 35 dB im Leerlauf				
Schichtstärke		0,330 mm (0,013 in.)	0,254 mm (0,010 in.)	0,178 mm (0,007 in.)	0,127 mm (0,005 in.) ²
	PLA	○	●	○	○
	ABS-M30	●	●	●	●
	ABS-CF10	●	●	●	●
	ASA	●	●	●	●
	FDM™ TPU 92A Black	○	●	●	○
	FDM™ TPU 92A Red	○	●	○	○
Zertifikate	GREENGUARD-zertifiziert nach UL 2904 bei Verwendung von ABS-, ASA- und QSR-Materialien				
Genauigkeit ¹	Bauteile werden mit einer Genauigkeit von ±0,200 mm (0,008 in.) bzw. ±0,002 mm/mm (0,002 in./in.) gedruckt, je nachdem, welcher Wert größer ist.				
Netzwerk-Konnektivität	Verkabelt: TCP/IP-Protokolle mit mindestens 100 Mbps 100Base-T, Ethernet-Protokoll, RJ45-Stecker, WLAN-fähig: IEEE 802.11n, g, oder b; Authentifizierung: WPA2-PSK, 802.1x EAP, Verschlüsselung: CCMP, TKIP				
Systemanforderungen	Windows 10 und 11 (nur 64 Bit) mit mindestens 8 GB RAM (16 GB oder mehr empfohlen)				
Umgebungsbedingungen	Betrieb: Temperatur: 59–86 °C (15–30 °F), Luftfeuchtigkeit: 30–70 % RH Lagerung: Temperatur: 0–35 °C (32–95 °F), Luftfeuchtigkeit: 20–90 % RH				
Leistungsbedarf	100–132 V/15 A oder 200–240 V/7 A 50/60 Hz				
Einhaltung gesetzlicher Vorschriften	CE (LVD- und EMC-Richtlinie), FCC, EAC, cTUVus, FCC, KC, RoHs, WEEE, Reach				

¹ Die Genauigkeit hängt von der Geometrie ab. Die Angabe der möglichen Genauigkeit basiert auf statistischen Daten bei 95 % Maßhaltigkeit. Die Genauigkeitsangabe in Z-Richtung enthält eine zusätzliche Toleranz von -0,000/+Schichthöhe.

² F123 T14H Head (123-00603-S) ist der einzige zugelassene Kopf für 0,127 mm (0,005 in.) mit ABS-CF10.



F170

Verfügbare Materialien

PLA², ABS-M30, ABS-CF10, ASA, TPU 92A,
QSR-Stützmaterial

Abmessungen der Bauplattform

254 x 254 x 254 mm
(10 x 10 x 10 in.)

Materialfächer

2 insgesamt
1 für Modellmaterial, 1 für Stützmaterial

Software

GrabCAD Print, GrabCAD Print Pro³

2. Für PLA wird kein lösliches Stützmaterial verwendet. Die Stützstrukturen bestehen aus abtrennbarem PLA.

3. GrabCAD Print Pro ist auf Abonnementbasis erhältlich.



alphacam GmbH
Erlenwiesen 16
D-73614 Schorndorf
Tel.: +49 7181 9222-0
info@alphacam.de

alphacam austria GmbH Handelskai 92,
Gate1 / 2. OG / Top A A-1200 Wien
Tel.: +43 1 3619 600-0
info@alphacam.at

alphacam swiss GmbH
Zürcherstrasse 14
CH-8400 Winterthur
Tel.: +41 52 26207-50
info@alphacam.ch



alphacam.de

.at

.ch

stratasys.com

ISO 9001:2015
Certified



BROCHURE
FDM

© 2025 Stratasys. All rights reserved. Stratasys, the Stratasys Signet logo and FDM are registered trademarks of Stratasys Inc. F170, ABS-M30, FDM TPU 92A, GrabCAD Print and GrabCAD Print Pro are trademarks of Stratasys, Inc. All other trademarks are the property of their respective owners, and Stratasys assumes no responsibility with regard to the selection, performance, or use of these non-Stratasys products. Product specifications subject to change without notice.
BR_FDM_F170_A4_0625a