

# Stratasys Neo800 3D Drucker

## Drucken Sie große Bauteile mit hervorragender Oberflächenbeschaffenheit, Genauigkeit und Detailtreue

Fertigen Sie große Prototypen, schnelle Werkzeuge und Urmodelle mit einem industriellen Großformat-Stereolithografiesystem der Spitzenklasse. Die Neo<sup>®</sup>800 fertigt hochwertige Teile mit hervorragender Oberflächenqualität, Genauigkeit und Detailtreue.

### Was spricht für die Neo800?

- Hervorragende Seitenwandqualität: Hervorragende Scan-Auflösung reduziert die Nachbearbeitungszeit um bis zu 50 %.
- Offenes Materialsystem: Kompatibel mit allen handelsüblichen 355nm SL-Harzen - für eine freie Materialauswahl.
- Integrierte Dienste: Bleiben Sie mit der integrierten Kamera, den E-Mail-Berichten und Status-Updates immer auf dem Laufenden.
- Kundengesteuerte Entwicklung: Kundenanregungen und -rückmeldungen werden gefördert und führen zu benutzerorientierten Software-Updates.
- Großes Bauvolumen: Mit Abmessungen von 800 x 800 x 600 mm. Bauen Sie größere Teile ohne Schnitte und Klebeverbindungen.
- Intuitive Titanium™-Software: Die benutzerfreundliche Software optimiert die Bauzeit und die Bauteilqualität durch Berichte über den Bauverlauf, Parameterdetails, Hardwarenutzung und die Rückverfolgbarkeit von Bauteilen.
- Erreichbarer Support: Ferndiagnose oder bequemer Vor-Ort-Support durch unser hervorragendes Serviceteam.
- Qualitätssicherung: Die Neo800 ist durchgängig sorgfältig konzipiert und konstruiert und verwendet hochwertige Komponenten, Bauteile und Oberflächen.

### 3D Drucker Spezifikationen\*\*

Laser- und Scansystem	Laser	2 Watt
		355-nm-Nd-Festkörperlaser mit Frequenzverdreifachung: YVO <sup>4</sup>
	Laserfokus	Dynamisch und variabel
	Laserdurchmesser	150 bis 600 µm
	Scangeschwindigkeit	Bis zu 10 m/s
Schichtauflösung		50 bis 200 µm*
Minimale Featuregröße		0,2 mm in X und Y <sup>†</sup> / 0,4 mm in Z <sup>†</sup>
Druckmodi		HD & SD
Genauigkeit		Abmessung <100 mm ±0.1 mm. Dimension >100 mm ±0,15% <sup>†</sup>
Materialkompatibilität		Offenes Materialsystem – kompatibel mit 355-nm-Stereolithographieharzen
Kapazitäten	Druck (XYZ)	800 × 800 × 600 mm
	Badfüllung	555 Liter (630 kg <sup>†</sup> )
Software	Betriebssystem	Windows 10 Pro
	Format der Eingabedatei	SLC
	Steuerungssoftware	Titanium
	Remote Editor	Titanium Assistant (Optional)
Konnektivität	Ethernet	Vollständig kompatibel mit IEEE 802.3, IEEE 802.3u, IEEE 802.3ab
	USB-Anschluss	USB 2.0
Funktionen und Druckoptionen	Druckvalidierung / Schätzung der Druckzeit / Schätzung des Materialverbrauchs / Zeitgesteuerter Start / Offene Druckparameter, so dass jedes Material verarbeitet werden kann / On-the-fly-Parameteranpassung und Löschen von Teilen / Optimierung der Druckqualität für die Oberfläche / Blasenentfernung mit automatischer Option	

# Stratasys Neo800 3D Drucker

## 3D Drucker Spezifikationen\*\*

Erweiterte Dienstleistungen und Berichtstools	Industrie 4.0-konform / Vollständige Rückverfolgbarkeit der Teile / Protokollierung der Maschinennutzung; Druckverlauf; Parameter; Materialverbrauch; formatierter Datenexport / Benachrichtigung über System- und Druckstatus per E-Mail <sup>§</sup> / Integrierte Kamera / Nachverfolgung der Harzviskosität / Zugangskontrolle auf Benutzerebene / Zeitgesteuerte Beleuchtung	
Support	1-Klick-'Snapshot'-Jobdiagnosepaket für Remote-Support / Remote-Diagnose <sup>§</sup>	
Elektrische Anforderungen	208 ~ 240 V, 50/60 Hz 900 W bei typischem Betrieb, 1900 W max.	
Umgebungsbedingungen	Temperaturbereich: 20-23 °C, max. Änderungsrate ±1 °C/Std. Relative Luftfeuchtigkeit 20-50 % nicht kondensierend	
Abmessungen (BxTxH)	1350 × 1630 × 2300 mm	
Gewicht	Drucker	800 kg
	Bad (leer)	240 kg
Garantie	System	12 Monate Vor-Ort-Service und Support gemäß den RPS-Verkaufsbedingungen
	Laser	Austausch <800 mW vor 10.000 Stunden oder 18 Monaten (je nachdem, was früher eintritt)
Zubehör	Handlingswagen für Neo800 / Neo UV800 Aushärtungsöfen mit beheiztem Harzlager	
Regelkonformität	  	

\* Parameter für Schichtstärken von 100 µm sind für RPS-zertifizierte Materialien verfügbar. Parameter für alternative Stärken können verfügbar sein. Der Schichtstärkenbereich ist materialabhängig. Für weitere Informationen kontaktieren Sie Stratasys.

† Genauigkeit und minimale Featuregröße variieren je nach Material, Parametern, Teilegeometrie und -größe, Vor- und Nachbearbeitungsmethoden und Umgebung.

‡ Basierend auf einer typischen Materialdichte von 1,12 kg/Liter bei 26 °C.

§ Für die volle oder teilweise Funktionalität ist eine Internetverbindung erforderlich.

\*\* Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



**alphacam GmbH**  
Erlenwiesen 16  
D-73614 Schorndorf  
Tel.: +49 (0) 71 81 92 22-0  
info@alphacam.de

**alphacam austria GmbH**  
Handelskai 92, Gate1 / 2. OG / Top A  
A-1200 Wien  
Tel.: +43 (0) 1 36 19 600-0  
info@alphacam.at

**alphacam swiss GmbH**  
Zürcherstrasse 14  
CH-8400 Winterthur  
Tel.: +41 (0) 52 262 07-50  
info@alphacam.ch



alphacam.de

.at

.ch