



POWERSHOT X

Die neue Generation der führenden Strahlanlage im Post-Processing: optimale Ergebnisse für jeden Anspruch

Ein System, drei Technologien: PolyShot C, S oder C&S

Mit unserer effizienten PolyShot-Technologie setzen Sie auf nicht abrasives Post-Processing mit hochwertigsten Ergebnissen. Der PolyShot Cleaning Prozess ist für jeden pulverbettbasierten 3D-Druck notwendig und stellt die Weichen für reproduzierbare Ergebnisse im Print-to-Product-Workflow. Der PolyShot Surfacing Prozess liefert eine matt glänzende Oberfläche mit verbesserter Kratzfestigkeit und angenehmer Haptik für Ihr Endprodukt. Dazu bietet der kombinierte PolyShot Cleaning & Surfacing Prozess die Möglichkeit, jedes Teil schon während der obligatorischen Entpulverung mit einem qualitätssteigernden Finish zu versehen.

Höchste Flexibilität für Ihren Workflow

Durch die drei Modi ist die Powershot X die flexible Lösung für automatisiertes Post-Processing. Damit passen Sie die Anlage an kurzfristig variierende Fertigungsbedarfe an - in Bezug auf Quantität und Qualität. Die Umstellung der Maschine können Sie anhand optimierter Einstellungsparameter selbst vornehmen. Bei langfristig steigendem Fertigungsvolumen können Sie Ihren Workflow mit der Anlage flexibel erweitern. So nutzen Sie die Powershot X je nach Bedarf - für Ihren individuellen Print-to-Product-Workflow.

Geringe Investition bei gesichertem ROI

Geringe Startinvestition, reduzierter Personalaufwand, wenig Platzbedarf und variable Anwendungsmöglichkeiten. Mit der Powershot X ist Ihr Return on Investment gesichert, unabhängig davon in welchem Bereich das limitierte Budget eingesetzt werden soll: automatisierte Teilereinigung, anspruchsgerechte Enduse-Produktqualität oder flexible Backup Kapazität in Ihrem Print-to-Product-Workflow. In jedem Anwendungsfall ist die marktführende Strahlanlage Powershot X eine zukunftssichere Investition.

TECHNISCHE DATEN

POWERSHOT X



AUTOMATISIERUNG

Individuelle Programmierung und Steuerung der Prozessparameter über Bedienpanel und Touchscreen

PERFORMANCE

Durchlaufzeit

Variable Strahlzeiten: PSC: 5 - 15 Min / PSS: 10 - 20 Min / PS C&S: 20 - 40 Min

Kapazität pro Durchlauf

Bis zu 3/4 EOS P396, 1x HP Jet Fusion 4200/5200 oder fast 1,5x Stratasys H350 Bauraum

Effektives Volumen des Korbs

26l

ABMESSUNGEN

System (L x B x H)

1700mm x 1310mm x 2030mm

Empfohlener Platzbedarf in Betrieb (L x B x H)

2500mm x 3050mm x 2300mm

GEWICHT

System

480kg

STROM

Leistung

1,5kW

Anforderungen

400V, 50Hz, 16A oder 208V, 60Hz, 20A

DRUCKLUFT

Verbrauch¹

2,0m³/min bei 6bar

Eingangsdruck

Minimal 6bar / Maximal 8bar

GERÄUSCHEMISSION

Schallpegel

< 80dB(A)



ZERTIFIZIERUNG²
CE | 2006/42/EG

① Um die volle Funktionsfähigkeit der Anlagen zu gewährleisten, empfiehlt DyeMansion die Auslegung des Druckluftsystems auf maximalen Verbrauch.

② Abweichungen je nach Anlagenvariante möglich.

Status 11/2024. Die enthaltenen Informationen können sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern. Die neuesten technischen Daten können bei DyeMansion angefragt werden.



alphacam GmbH
Erlenwiesen 16
D-73614 Schorndorf
Tel.: +49 (0) 71 81 92 22 - 0
info@alphacam.de

alphacam austria GmbH
Handelskai 92, Gate1 / 2. OG / Top A
A-1200 Wien
Tel.: +43 (0) 1 36 19 600 - 0
info@alphacam.at

alphacam swiss GmbH
Zürcherstrasse 14
CH-8400 Winterthur
Tel.: +41 (0) 52 - 262 07 - 50
info@alphacam.ch



alphacam.de

.at

.ch