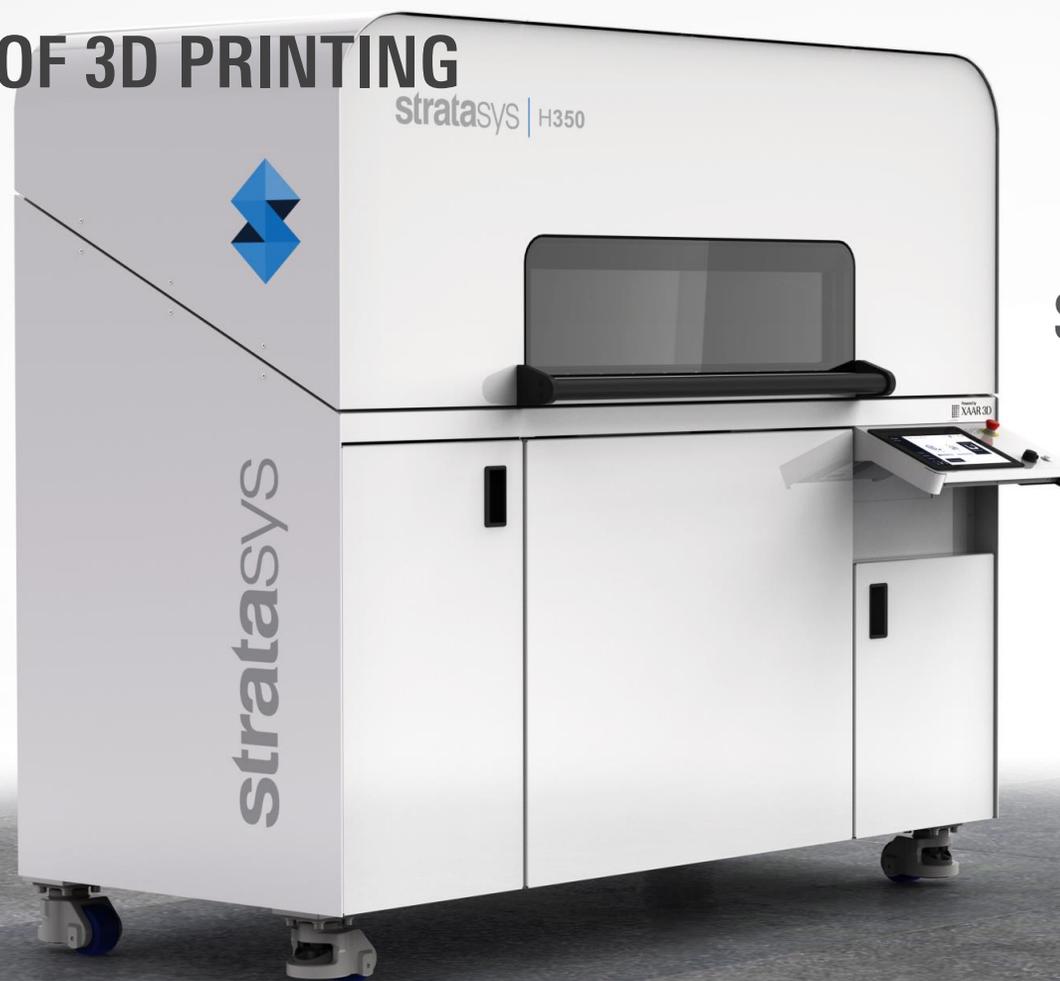


WELCOME

TO THE HOME OF 3D PRINTING



Schnelle Fertigung von Serienbauteilen

Fertigung mit dem SAF-Verfahren in den
Werkstoffen PA11, PA12 und PP

SAF Technologie

Wiederkehrender Prozess

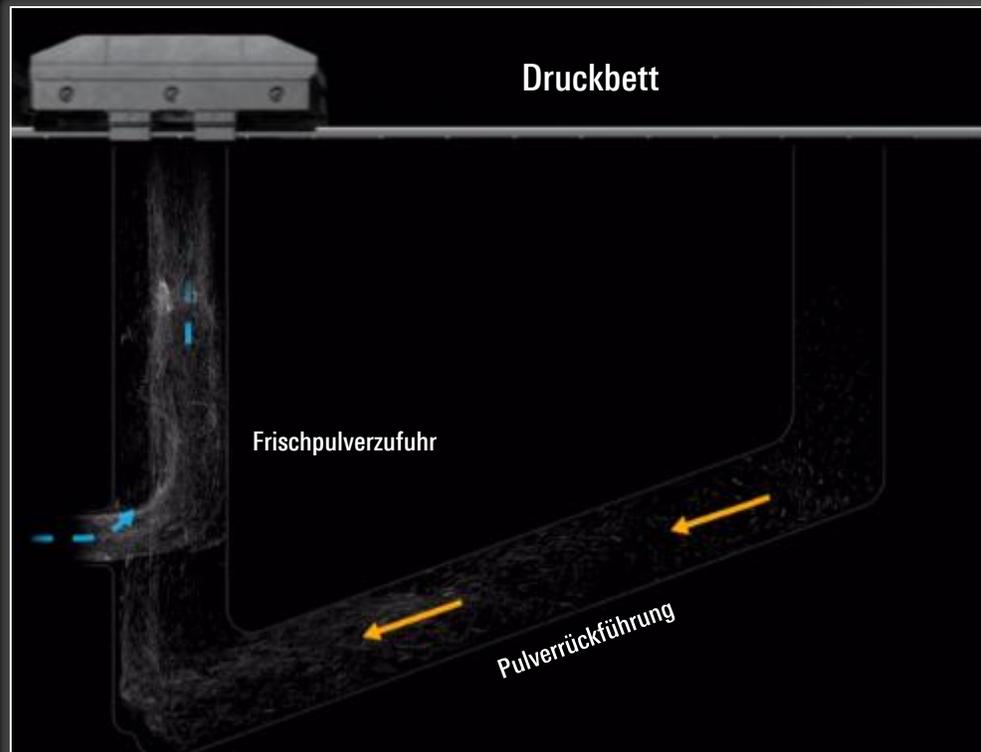
Beschichten – Erhitzen – Drucken – Schmelzen

Gleichmäßige thermische Entwicklung über das gesamte Druckbett

Qualität der Bauteile konstant



Wie funktioniert die SAF-Technologie?



Big Wave- Pulververwaltung

Verschmelzen des gesamten Druckbetts

Weniger Verbrauchsmaterial

Sofortige Pulvererwärmung

Präzise Temperatursteuerung



Wie funktioniert die SAF-Technologie?



Industrielle Piezo-Druckköpfe

Druckköpfe mit Flüssigkeitsrückführung

Weniger Verbrauch des High Absorption Fluid (HAF)

Inlinedruckkopfreinigung (Hohe Langlebigkeit)

Pulverbettdruck mit nur einer Flüssigkeit



Spezifikationen Stratasys H350

Bauraum:	315 x 208 x 293 mm
Bauvolumen:	19,2L
Druckzeit 100 % des Bauvolumens:	12 Stunden
Modellmaterialien:	High Yield PA11, SAF™ PA12 (Pulver) und PP High Absorption Fluid (HAF)
Schichtstärke:	0,01mm



Spezifikationen Stratasys H350

Aufstellbedingungen

Abmessungen des Druckers:	1900 x 940 x 1730mm
Stromanforderungen:	H350: 3Phase+Neutral, PE, 50-60 Hz, 16A, Lüfter: 3Phase+Neutral, PE, 50-60 Hz, 32A,
Software:	GrabCADpro Alternativ: Materialise Magics, Siemens NX, PTC Creo
Platzbedarf:	ca. 20 m ² klimatisiert (incl. Nachbearbeitung und Lagerfläche) Abstand Drucker – Wand: umlaufend min. 1m





Stratasys H350™ 3D printer Workflow

How to make parts at volume,
and track/trace the production
quality with an adaptable
10 step workflow.



Arbeiten mit der H350



Entnahme des Baujobs
mit der H350 Build Box



Trolley für den Boxentransport
zur Lagerung bzw. Auskühlung
der Bauteile



Entpulverung der Bauteile inkl.
Pulver-Recycling
Lösung von Stratasys oder externe Lösung



Nachbearbeitung SAF-Bauteile



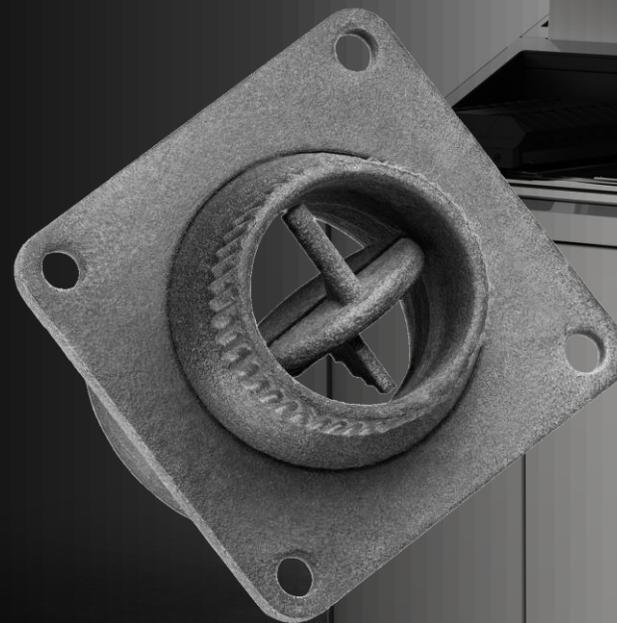
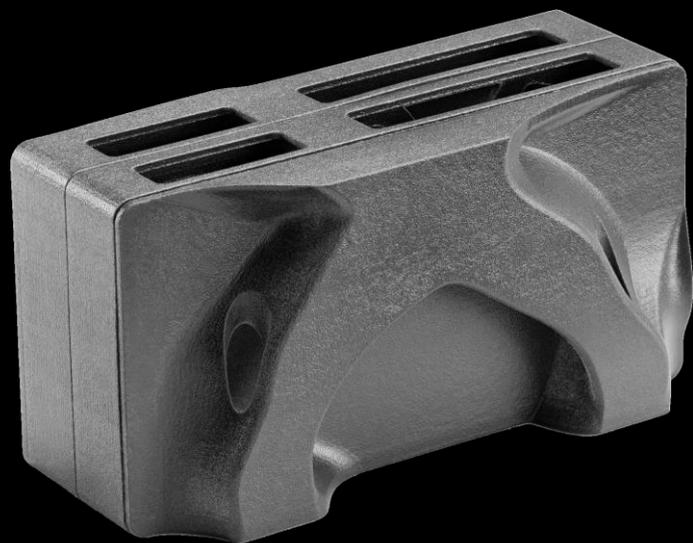
Entfernen von überschüssigem Pulver



Oberflächenfinish mit der PowerShot C



Gefinishte Bauteile



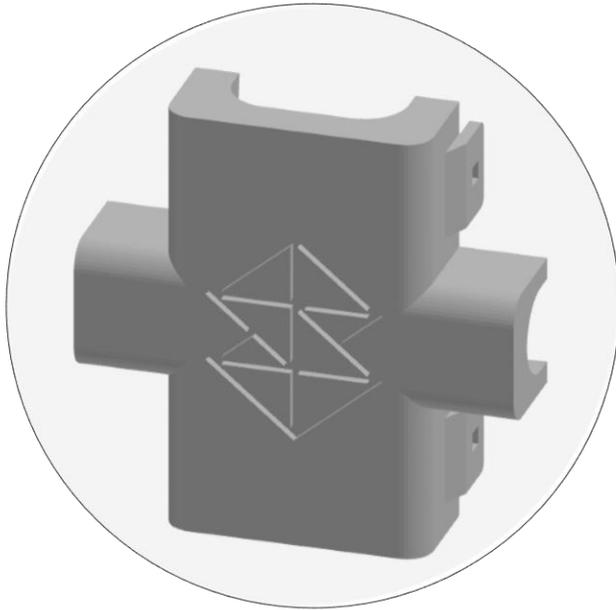
alphacam x



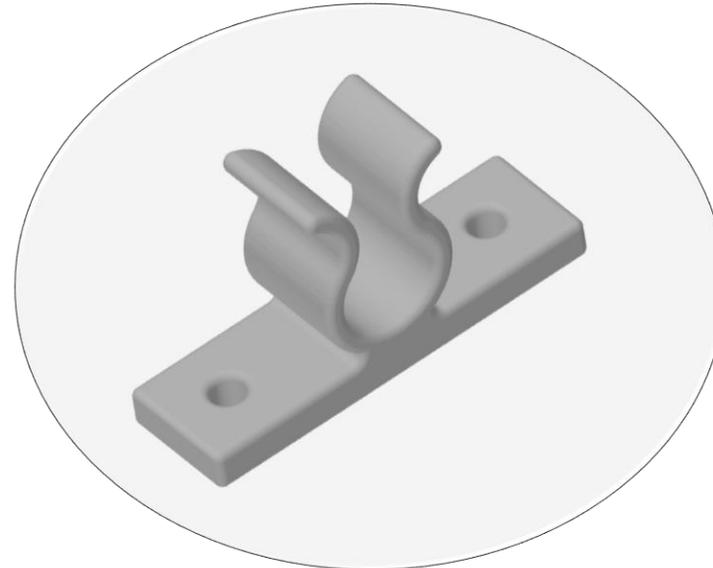
Strahlen von SAF-Bauteilen
Individuelle Färbemöglichkeiten
Oberflächenfinish



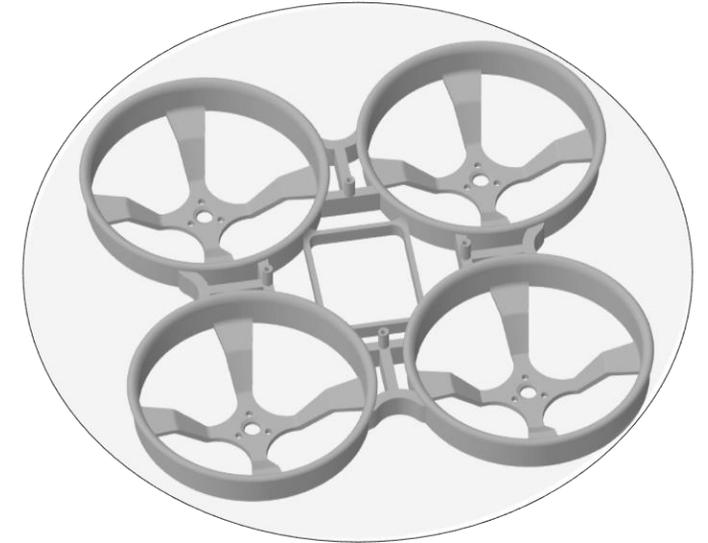
EXEMPLARISCHE KALKULATION FÜR SAF-PARTS



Bauteilname	Clamshell Base
Teile pro Plattform	300
Bauzeit ges. Plattform	12,5 h
Kosten/ Stück	4,82 €

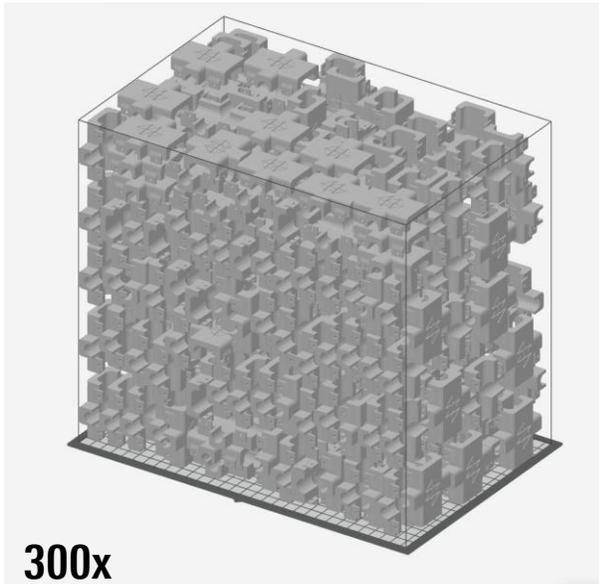


Bauteilname	Wire Harness Fixturing
Teile pro Plattform	603
Bauzeit ges. Plattform	12,5 h
Kosten/ Stück	1,99 €

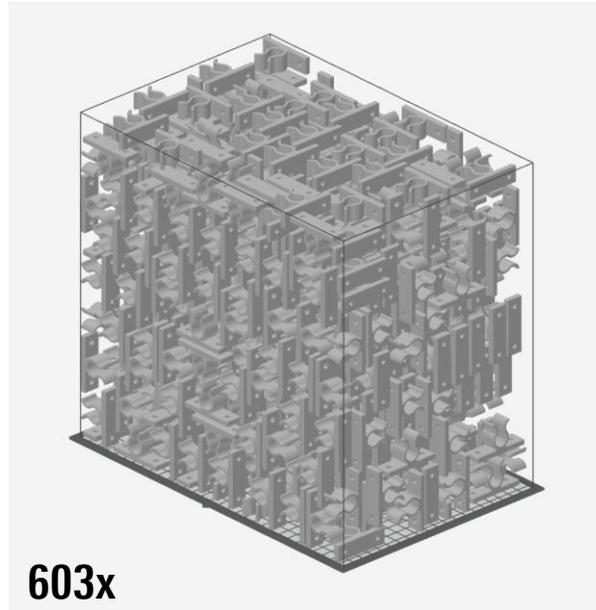


Bauteilname	Rahmen Drohne
Teile pro Plattform	110
Bauzeit ges. Plattform	12,5 h
Kosten/ Stück	4,23 €

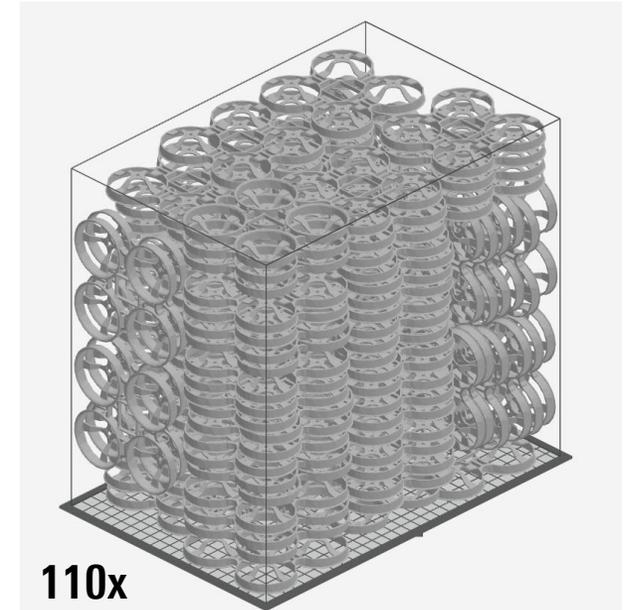
Clamshell Base

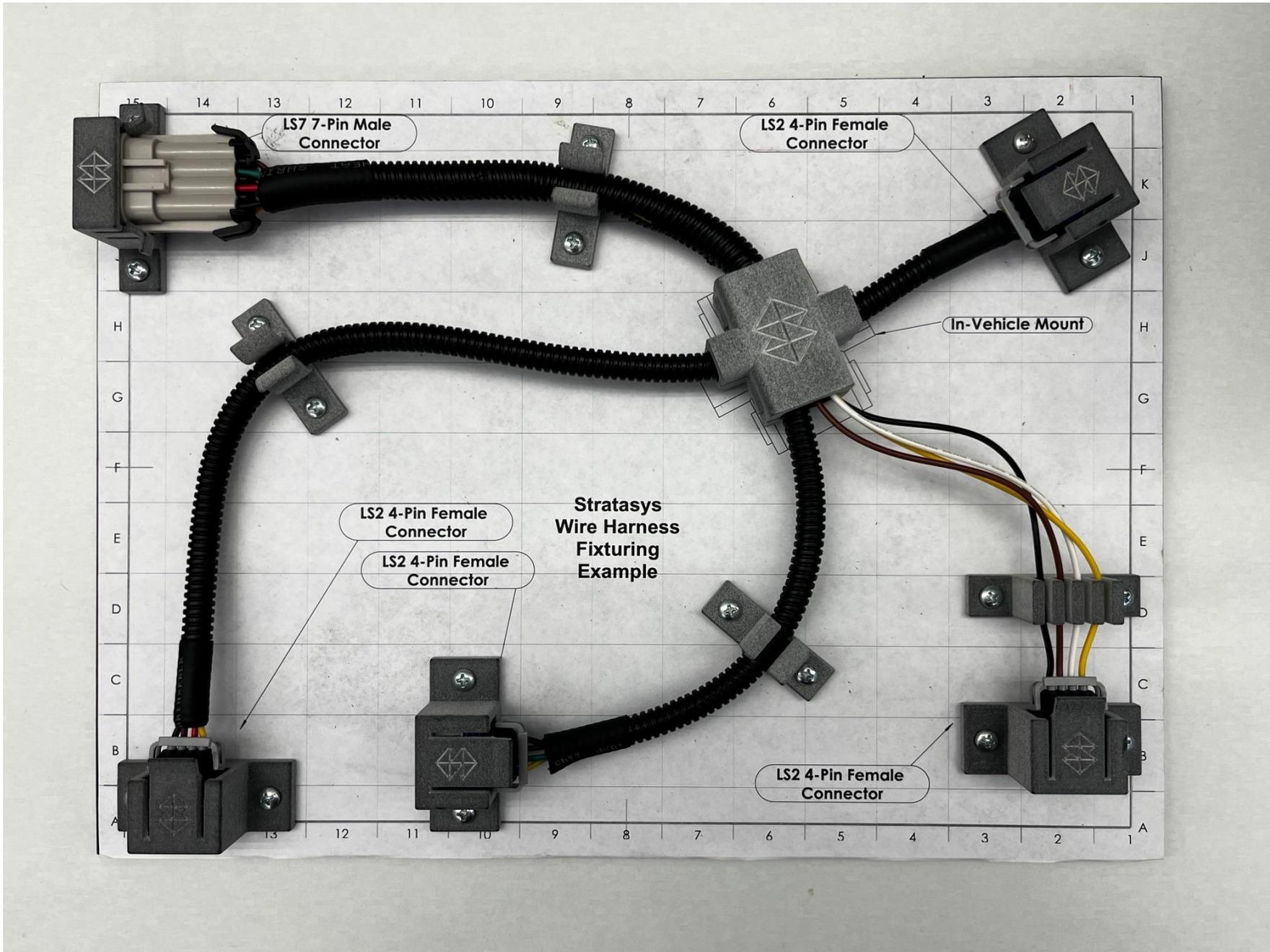


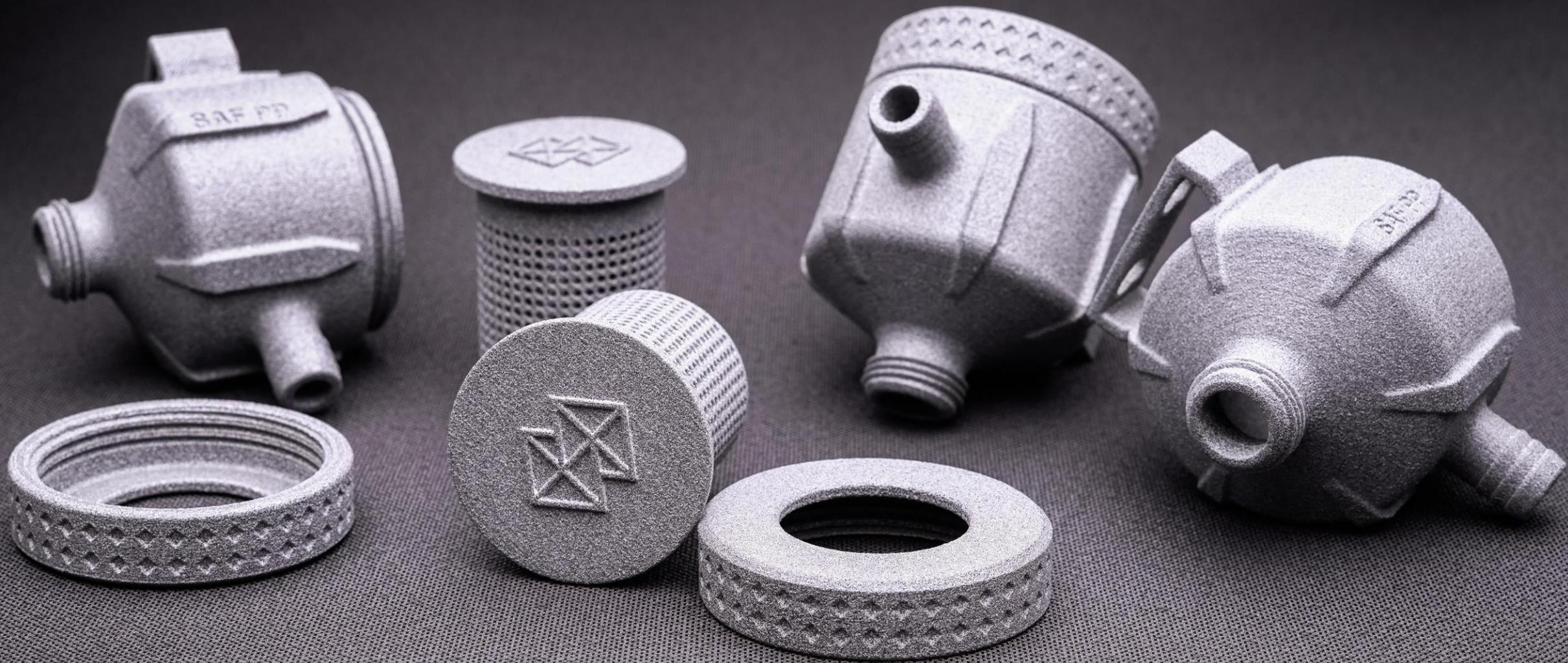
Wire Harness Fixturing



Rahmen Drohne















ALPHACAM



STARKE PARTNER



GENERA.
Creation made reliable.



SPEZIALISTEN



- über 30 Jahre Erfahrung
- Beratung, Installation
Musterbearbeitung, Schulung,
usw.

PRÄSENTATIONSCENTER



- europaweit größte Ausstellung
von Stratasys-
Produktionsanlagen
- Produktbeispiele

TEILEFABRIK / fabberhouse



- großer moderner
Maschinenpark – mehr als
60 Industrie-3D-Drucker
- Finishing

CAD/CAM



- Lösungen für
- Werkzeug- und Formenbau
 - Drahterosion
 - spanabhebende Teilefertigung

AFTER SALES KONZEPT



- Wartungsverträge
- eigenes Materiallager
- Direct Repair Center

QUALITÄTSMANAGEMENT



- zertifiziert
DIN EN ISO 9001:2015
DIN EN 9100:2018



Wir sind alphacam



kompetent



nachhaltig



erfahren



umfassend



ehrlich



engagiert



freundlich



zuverlässig



+ 80
weitere 3D
Enthusiasten